

Приложение к приказу
№ 7-Дот «28» августа 2019 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор
ООО «АВТОШКОЛА ДЖЕК БАЛАКОВО»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по основной программе профессионального обучения
профессиональной подготовки водителей
транспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения	43	30	13
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	15	12	3
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	56/54	-	56/54
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	9	8	1
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	7	6	1
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	194/192	100	94/92